

Bombas de vacío funcionamiento en seco EVE-TR X

Capacidad de aspiración de 10 m³/h a 129 m³/h



Idoneidad para aplicaciones específicas de sectores profesionales



Aplicaciones

- Bomba de vacío para proporcionar el vacío en diversas aplicaciones de manipulación automática y manual
- Manipulación de piezas no porosas
- Rápida evacuación de sistemas de vacío

Bombas de vacío funcionamiento en seco EVE-TR X

Diseño

- Bomba de vacío de funcionamiento en seco con o sin filtro adicional
- Para corriente alterna
- Bomba tipo compresor multicelular de funcionamiento libre de vibraciones y volumen de aspiración constante
- Construcción compacta con ventilador integrado y alojamiento con lubricación constante
- Orificio de fijación con elemento amortiguador integrado
- Posición preferible de montaje con eje del motor en horizontal

Productos prestaciones

- Carcasa endurecida y pala rotativa duradera de carbono aglutinado con resina
- El principio del compresor multicelular garantiza un funcionamiento sin vibraciones y un transporte continuo de baja pulsación
- Excelente disipación del calor gracias al rodamiento con lubricación permanente y al potente ventilador
- Caudal de aspiración ajustable individualmente para optimizar el consumo de aire y una amplia gama de aplicaciones

🔑 Código de designación Bombas de vacío funcionamiento en seco EVE-TR X

EVE	-	TR-X	-	40	-	AC3	-	F
1		2		3		4		5

1 - Designación breve

Código	Diseño
EVE	EVE

2 - Tipo bomba

Código	Modelo
TR-X	Funcionamiento en seco

3 - Clase de potencia

Código	Capacidad de aspiración en m ³ /h
10...140	10 a 140

4 - Corriente

Código	Modelo
AC3	Clase de potencia

5 - Complemento de la gama de producto

Código	Modelo
F	Filtro adicional

La bomba de vacío funcionamiento en seco EVE-TR-X se suministra como producto listo para su conexión.

Repuestos disponibles: filtro, juego de piezas de desgaste

Accesorios disponibles: válvula reguladora vacío